

# Barwny lakier epoksydowy EP 20

- > odporny na ścieranie
- > dobre właściwości kryjące
- > nie zawiera rozpuszczalników
- > bardzo dobra odporność chemiczna
- > dopuszczony do kontaktu z żywnością



## Opis produktu

Bezrozsypczalnikowa, dwuskładnikowa, barwna żywica epoksydowa dostępna w 120 kolorach RAL. Tworzy atrakcyjne optycznie powierzchnie o wysokiej odporności na ścieranie, odporności na obciążenia chemiczne oraz odpornością na UV i wykończeniem w połysku. Powłoka nie jest światłotrwała (ryzyko żółknięcia). Żywica przeznaczona do lakierowania posadzek betonowych o małym oraz średnim obciążeniu mechanicznym. Do stosowania w halach fabrycznych, warsztatach, garażach, magazynach, laboratoriach, lokalach sklepowych oraz pomieszczeniach wystawowych. Do lakierowania ścian w pomieszczeniach mokrych jako alternatywa dla okładzin ceramicznych. Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.

### Forma dostawy:

Pojemnik	Opakowanie zbiorcze	Paleta
7,5 KG / BLE		42
1,5 KG / BKA		198

### Przechowywanie:

W suchych i chłodnych pomieszczeniach, chronić przed mrozem, w oryginalnych opakowaniach. Okres przechowywania: 12 miesięcy od daty produkcji. Przed użyciem doprowadzić do temperatury pokojowej.

## Obróbka

### Zalecane narzędzia:

Elektryczne mieszadło wolnoobrotowe, odpowiednie naczynie do mieszania, pędzel, wałek malarski.

### Mieszanie:

Pojemniki z żywicą EP20 przed użyciem należy doprowadzić do temperatury pokojowej. Komponenty dostarczone w oryginalnych opakowaniach należy mieszać ze sobą w proporcji komp. A : komp. B = 5 : 1. Przed dodaniem odpowiedniej ilości komp. B wymieszać dokładnie komp. A., a następnie wlać całą ilość komp. B do pojemnika z komp. A. Całość starannie wymieszać za pomocą mieszadła wolnoobrotowego przez ok. 2-3 minuty, aż do uzyskania jednorodnej masy. Należy zwrócić szczególną uwagę, aby całość materiału została starannie wymieszana, szczególnie na dnie i przy ściankach pojemnika. Żywicę przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz starannie wymieszać. Pozostałości mieszanki mogą po przekroczeniu czasu użycia ulec podgrzaniu i wydzielać nieprzyjemną woń.

## Obróbka:

Na czyste i równe podłoże nakładać barwny lakier epoksydowy EP 20 za pomocą wałka malarskiego lub pędzla. Maksymalny odstęp pomiędzy wykonaniem pierwszej i drugiej warstwy nie powinien przekraczać 48 godz. Bardzo chłonne podłoża zagruntować żywicą epoksydową EP 70 BM lub preparatem gruntującym AP 2000, zgodnie z zapisami w karcie technicznej produktu. Podłoża porowate i nierówne wygładzić za pomocą masy szpachlowej sporządzonej z żywicy epoksydowej EP70 BM wymieszanej z piaskiem kwarcowym. Podczas wykonywania prac należy zapewnić odpowiednią wymianę powietrza. Unikać przeciągów i bezpośredniej ekspozycji na promieniowanie słoneczne. Nierównomierne nałożenie materiału, zbyt duża wilgotność powietrza i za niskie temperatury (<10°C) mogą prowadzić do pogorszenia estetyki powierzchni.

## Dane techniczne

Gęstość	Komp. A + B ok. 1,4 g/cm <sup>3</sup>
Kolor	Dostępna w 120 kolorach RAL, gotowy kolor RAL 7032
Lepkość	Komp. A + B ok. 10.000 mPa*s
Zużycie	ok. 0,2 - 0,3 kg/m <sup>2</sup> na warstwę (w zależności od porowatości podłoża)
Proporcje mieszania	A:B = 5:1
Czas przydatności	ok. 30 min (przy +20°C)
Następna warstwa	po ok. 12 godzinach

## Świadectwa kontrolne

Sprawdzony zgodnie z (norma, klasyfikacja, ...)

EN 1504-2

## Podłoże

### Odpowiednie podłoża:

Do stosowania na wszystkich standardowych podłożach budowlanych, np. beton, jastrych cementowy. Nie stosować na podłożach narażonych na kapilarne podsiąkanie wilgoci. Podłoże powinno być wykonane zgodnie z zasadami sztuki budowlanej. Podłoże musi być suche, mocne, stabilne, odpowiednio wytrzymałe, bez spękań, czyste, dobrze przeszlifowane, oczyszczone i odkurzone. Warstwy podłoża ograniczające jego chłonność i przyczepność gruntu np. twarde powłoki, mleczko cementowe, stare warstwy klejów lub mas wyrównawczych, itp. należy dokładnie usunąć poprzez szlifowanie, szczotkowanie, frezowanie lub śrutowanie.

Wilgotność szczątkowa betonu nie powinna przekraczać 4% CM. Minimalna wytrzymałość podłoża na ściskanie powinna być większa niż 25 N/mm<sup>2</sup> (odpowiada to betonowi klasy C20/25). Minimalna wytrzymałość podłoża na zrywanie powinna być większa niż 1,5 N/mm<sup>2</sup>, najmniejszy pojedynczy pomiar > 1,1 N/mm<sup>2</sup>. Wymagana jest temperatura podłoża powyżej +12°C i 3°C powyżej punktu rosy. Należy wykluczyć ryzyko podsiąkania wilgoci (wilgoć napierającą). Podłoże należy sprawdzić w oparciu o obowiązujące wytyczne, normy i instrukcje.

### Wskazówki na temat produktu i obróbki

#### Wskazówki dotyczące produktu:

- Podczas przetwarzania poza zalecaną temperaturą i / lub wilgotnością, właściwości materiału mogą się znacznie zmienić.
- Produkt przed stosowaniem powinien być przechowywany w temperaturze, w której będzie używany.
- Aby zachować właściwości produktu, nie można dodawać żadnych obcych materiałów!
- W przypadku produktów mieszanych z wodą lub rozcieńczanych należy dokładnie przestrzegać informacji podanych w kartach technicznych!
- W przypadku produktów barwionych, prawidłowość koloru należy sprawdzić przed użyciem!
- Jednolitość koloru można zagwarantować tylko w ramach jednej partii produkcyjnej.
- Na kolor produktu istotny wpływ mają warunki otoczenia podczas stosowania.
- Mogą występować interakcje składników produktu ze środkami do obróbki powierzchni.
- Materiał, który rozpoczął twardnienie lub wiązanie nie nadaje się już do wykorzystania!
- Ostrożnie otwórz pojemnik i dobrze wymieszaj produkt!
- Aby wymieszać częściowe ilości, należy użyć wagi i dokładnie odmierzyć proporcje mieszania!
- Po zmieszaniu żywice reaktywne należy przetwarzać tak szybko, jak to możliwe.
- Na zastosowane żywice reaktywne można wchodzić w stałej temperaturze + 20 ° C po 1 dniu, obciążać mechanicznie po 3 dniach i obciążać chemicznie po 7 dniach.
- W przypadku ekspozycji na promieniowanie UV i niektóre chemikalia na powierzchni mogą wystąpić przebarwienia lub zażółcenie, ale nie wpływa to negatywnie na funkcjonalność i użyteczność powłoki.
- Określone nazwy kolorów (RAL, NCS, ...) należy rozumieć jako opis kolorów bez powiązania z oryginalnymi kartami kolorów wzornika.
- W przypadku korzystania z różnych partii produkcyjnych produktu (na tym samym obiekcie) nie można zagwarantować absolutnego dopasowania kolorów nawet przy tej samej nazwie koloru.
- Uwaga na zmianę koloru produktu podczas dodawania piasku kwarcowego, środków tiksotropowych, środków regulujących lub podobnych.
- Wszelkie niewykorzystane, już wymieszane pozostałe ilości należy zmieszać z piaskiem kwarcowym (żeby uniknąć wydzielania dymu).

#### Wskazówki wykonawcze:

- Nie używać przy temperaturze podłoża poniżej + 5 ° C!
- Idealny zakres temperatur podłoża i otoczenia dla produktu, wynosi od + 15 ° C do + 25 ° C.
- Idealny zakres wilgotności wynosi 40% do 60% wilgotności względnej.
- Wyższa wilgotność i/lub niższe temperatury wydłużają, a niska wilgotność i/lub wyższe temperatury skracają wysychania, wiązania, utwardzanie produktu.
- Zapewnić wystarczającą wentylację podczas fazy wysychania, wiązania i utwardzania!
- Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, wiatrem i czynnikami atmosferycznymi!
- Chronić sąsiadujące elementy!
- Przed nakładaniem produktu nierówności i defekty podłoża powinny zostać naprawione!
- Temperatura podłoża musi wynosić co najmniej 30 powyżej punktu rosy (Na podstawie przeważającej wilgotności względnej powietrza i temperatury powietrza, odpowiednią temperaturę punktu rosy można określić za pomocą tabeli punktów rosy).
- Chronić przed zanieczyszczeniem (kurz, owady, liście itp.) Podczas fazy utwardzania!
- W przypadku przekroczenia 48-godzinnego przedziału czasowego między poszczególnymi etapami pracy należy wykonać szlifowanie pośrednie!
- W obszarach narażonych na promieniowanie UV zalecamy systemy odporne na żółknięcie.
- Wymagania podłoża: siła odrywająca > = 1,5 MPa; najmniejsza pojedyncza wartość: 1,1 MPa
- Maksymalna wilgotność resztkowa (pomiar CM): 4% wagowo; dla układów otwartych na dyfuzję: 6% wagowo
- Podłoże należy poddać wstępnej obróbce przy użyciu odpowiednich procesów mechanicznych

#### Wskazówki:

- Zasadniczo zalecamy wykonanie pola testowego lub przeprowadzenie próby produktu.
- Przestrzegać kart technicznych wszystkich produktów MUREXIN używanych w systemie.
- W przypadku prac naprawczych należy zachować oryginalny produkt z danej partii.
- Hydroizolacja podpłytkowa nie może zastąpić hydroizolacji strukturalnej budynku.
- Ogrzewanie podłogowe nie może działać podczas nakładania i wiązania produktu.
- Szlifowanie, zarysowanie prowadzi do oznak zużycia i widocznych rys.
- Kontakt z oponami samochodowymi lub innymi plastyfikowanymi tworzywami sztucznymi może prowadzić do przebarwień, śladów lub zmiękczenia powierzchni.
- Określone systemy w odniesieniu do klas antypoślizgowości, klas przeciwpożarowych i wzorów powierzchni dekoracyjnych, patrz sekcja „Serwis” na stronie [www.murexin.com](http://www.murexin.com).
- Aby ograniczyć rozwój temperatury, zapachu i dymu już wymieszanych, nie wymagających już resztkowych ilości, zalecamy wymieszanie ich z piaskiem kwarcowym w odpowiednim czasie!

Podane dane są wartościami średnimi, które zostały określone w warunkach laboratoryjnych. Ze względu na wykorzystanie naturalnych surowców deklarowane wartości pojedynczej partii mogą się nieznacznie różnić, nie wpływając na przydatność produktu.

### Wskazówki bezpieczeństwa

Informacje dotyczące produktu dotyczące składu, obchodzenia się, czyszczenia, odpowiednich środków i usuwania można znaleźć w karcie charakterystyki.

### Kontrola narażenia

Osobiste wyposażenie ochronne:

Ogólne środki ochrony i higieny:

- Trzymać z dala od żywności, napojów i pasz dla zwierząt.
- Natychmiast zdjąć zanieczyszczoną, nasiąkniętą odzież.
- Myć ręce przed posiłkami i po zakończeniu pracy.
- Nie wdychać gazów / par / aerozoli.
- Unikać kontaktu z oczami i skórą.

Ochrona dróg oddechowych:

- W przypadku krótkotrwałego lub niskiego obciążenia urządzenie z filtrem oddechowym; W przypadku intensywnego lub długotrwałego narażenia stosować niezależny aparat oddechowy.

Ochrona rąk: rękawice ochronne.

Materiał rękawic

- guma butylowa
- kauczuk nitylowy

- Wybór odpowiedniej rękawicy zależy nie tylko od materiału, ale także od innych cech jakościowych i zmienia się od producenta do producenta.

Czas penetracji materiału rękawic

- Producent rękawic ochronnych musi ustalić dokładny czas przebicia i przestrzegać go.

Ochrona oczu: Okulary szczelnie zamknięte.

Ochrona ciała: odzież ochronna.

Niniejsza karta techniczna bazuje na rozległym doświadczeniu, została stworzona z najlepszej woli, nie jest prawnie wiążąca i nie jest ofertą w rozumieniu prawa czy też gwarancją wynikającą z zamówienia lub umowy sprzedaży. Aby zminimalizować ryzyko popełnienia błędów wykonawczych w karcie zawarto określone, ograniczone informacje. Naturalnie nie mogą być tam dokładnie opisane wszystkie dotychczasowe i możliwe zastosowania produktu. Zrezygnowano z danych, które dla fachowców są oczywiste. W przypadku niejasności bądź wątpliwości, jak również ujawnienia jakichkolwiek dodatkowych czynników mogących mieć wpływ na prawidłowość aplikacji produktu bądź technologii wykonania systemu, Wykonawca winien uprzednio przeprowadzić próbę na miejscu budowy, zabezpieczając w odpowiedni sposób jej wyniki oraz skontaktować się z działem technicznym firmy Murexin Polska Sp. z o.o. Niezależnie od powyższych zaleceń. Wykonawca zobowiązany jest do działania zgodnie z obowiązującymi przepisami, normami i wytycznymi oraz z zasadami sztuki budowlanej. W momencie wydania nowego opracowania tej karty technicznej, poprzednia wersja traci swoją ważność.

**Tabela odporności chemicznej**

		Repol EP 1	GH 50 EP 70 BM EP 90	EP 2	EP 3 ASD 130	CC 200	AP 3000	EP 20	AS 1500	PU 40	EP 100 TC
alkohole	metanol	1 godz.	1 godz.	1 godz.	1 godz.	24 godz.	1 godz.	1 godz.	24 godz.	1 godz.	24 godz.
	etanol	1 godz.	24 godz.	24 godz.	1 godz.	24 godz.	3 dni	1 godz.	24 godz.	24 godz.	24 godz.
	alkohol izopropylowy	√	1 m-c	6 m-cy	1 tydz.	24 godz.	6 m-cy	3 dni	24 godz.	1 tydz.	24 godz.
	glikol etylowy	√	√	6 m-cy	√	6 m-cy	6 m-cy	√	3 tyg.	√	6 m-cy
	n-butanol	24 godz.	√	1 tydz.	3 dni	1 tydz.	1 tydz.	3 dni	1 tydz.	3 tydz.	1 tydz.
	glikol butylowy	1 godz.	1 tydz.	24 godz.	3 dni	3 dni	1 tydz.	3 dni	3 dni	24 godz.	3 dni
estry i ketony	aceton	x	1 godz.	1 godz.	x	1 godz.	1 godz.	x	1 godz.	1 godz.	1 godz.
	keton metylowo-etylowy	x	1 godz.	√	x	1 godz.	1 godz.	x	1 godz.	1 godz.	1 godz.
	octan etylu	1 godz.	1 godz.	1 godz.	x	1 godz.	1 godz.	x	1 godz.	1 godz.	1 godz.
	keton metylowo-izobutylyowy	1 tydz.	3 dni	24 godz.	3 dni	1 godz.	6 m-cy	1 dzień	1 godz.	1 godz.	1 godz.
	octan n-butylu	3 dni	3 dni	24 godz.	1 godz.	6 m-cy	6 m-cy	1 godz.	3 tyg.	1 godz.	6 m-cy
węglowodory	n-heksan	√	√	6 m-cy	√	6 m-cy	6 m-cy	√	3 tyg.	√	6 m-cy
	toluen	√	24 godz.	24 godz.	1 godz.	24 godz.	6 m-cy	1 godz.	24 godz.	1 godz.	24 godz.
	benzyna testowa 140/200	√	√	6 m-cy	√	6 m-cy	6 m-cy	x	3 tyg.	1 tydz.	6 m-cy
	ShellSol A	√	√	6 m-cy	1 tydz.	6 m-cy	6 m-cy	3 dni	3 tyg.	1 godz.	6 m-cy
oleje, paliwa	olej silnikowy	√	√	6 m-cy	√	6 m-cy	6 m-cy	√	3 tyg.	√	6 m-cy
	olej napędowy	√	√	6 m-cy	√	6 m-cy	6 m-cy	√	3 tyg.	√	6 m-cy
	płyn hamulcowy	24 godz.	√	1 tydz.	√	6 m-cy	6 m-cy	√	3 tyg.	1 tydz.	6 m-cy
	olej słonecznikowy	√	√	6 m-cy	√	6 m-cy	6 m-cy	√	3 tyg.	√	6 m-cy
	benzyna wysokooktanowa	√	√	6 m-cy	3 dni	6 m-cy	6 m-cy	3 dni	3 tyg.	1 godz.	6 m-cy
kwasy organiczne	kwas mrówkowy 10%	3 dni	3 dni	3 dni	1 godz.	1 godz.	1 godz.	1 godz.	1 godz.	3 dni	1 godz.
	kwas octowy 10%	1 tydz.	√	1 tydz.	1 tydz.	3 dni	3 dni	3 dni	3 dni	1 tydz.	3 dni
	kwas octowy 50%	1 godz.	1 godz.	√	1 godz.	x	√	1 godz.	x	24 godz.	x
	kwas cytrynowy 10%	√	√	1 tydz.	√	1 tydz.	3 dni	√	1 tydz.	√	1 tydz.
	kwas mlekowy 10%	√	√	1 tydz.	√	24 godz.	24 godz.	1 tydz.	24 godz.	√	24 godz.
kwasy nieorganiczne	kwas solny 10%	1 tydz.	√	6 m-cy	√	1 tydz.	6 m-cy	1 tydz.	1 tydz.	√	1 tydz.
	kwas solny 30%	1 tydz.	√	1 tydz.	√	3 dni	3 dni	1 dzień	3 dni	√	3 dni
	kwas siarkowy 10%	√	1 tydz.	6 m-cy	√	1 tydz.	3 dni	1 tydz.	1 tydz.	√	1 tydz.
	kwas siarkowy 38%	√	√	6 m-cy	√	1 m-c	1 tydz.	1 tydz.	3 tyg.	√	1 m-c
	kwas siarkowy 98%	x	1 godz.	√	1 godz.	x	√	x	x	1 godz.	x
	kwas azotowy 10%	√	√	6 m-cy	√	6 m-cy	3 dni	1 tydz.	3 tyg.	√	6 m-cy
	kwas azotowy 50%	1 godz.	1 godz.	1 tydz.	1 godz.	1 tydz.	1 godz.	1 godz.	3 tyg.	1 godz.	1 tydz.
zasady	Wodorotlenek sodu 10%	√	√	6 m-cy	√	6 m-cy	6 m-cy	√	3 tyg.	√	6 m-cy
	Wodorotlenek sodu 50%	√	√	1 tydz.	√	1 tydz.	6 m-cy	√	1 tydz.	√	1 tydz.
	Amoniak 10%	√	√	6 m-cy	√	6 m-cy	6 m-cy	√	3 tyg.	√	6 m-cy
	Podchloryn sodu	√	√	6 m-cy	√	6 m-cy	6 m-cy	√	3 tyg.	1 godz.	6 m-cy
	Woda utleniona 3%	√	√	6 m-cy	√	6 m-cy	6 m-cy	√	3 tyg.	1 godz.	6 m-cy
Woda utleniona 30%	√	√	6 m-cy	√	6 m-cy	1 tydz.	√	3 tyg.	1 godz.	6 m-cy	

x – nie odporne

√ - odporne

Badanie odporności chemicznej powłok wykonano poprzez zanurzenie próbki żywicy w cieczy testowej w temperaturze pokojowej przez określony czas. Następnie dokonano wizualnej oceny wyglądu powłoki, badanie twardości wg. Shore'a oraz zmianę masy.